PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-196775

(43) Date of publication of application: 16.07.1992

(51)Int.CI.

ş

HO4N 5/232

HO4N 5/335

(21) Application number: **02-328654**

(71)Applicant: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO

(22) Date of filing:

27.11.1990

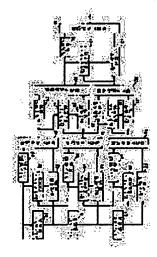
(72)Inventor: NADA TAKATOSHI

(54) STILL PICTURE FORMING DEVICE

(57) Abstract:

PURPOSE: To eliminate the need for accurate specification of relation of position between pictures for image pickup by increasing number of picture elements sequentially based on a moving vector between the pictures.

CONSTITUTION: A moving vector calculation circuit 102 calculates a moving vector from a 1st field data and a 2nd field data deviated by one field from the 1st field data. Then a movement compensation circuit 103 compensates the movement based on the moving vector obtained and the picture element subjected to movement compensation is compensated between a picture element of the 1st field and an interpolated picture element. Then a line interpolation circuit 104 applies line interpolation to the 1st picture data. Then the interpolation value is corrected at an interpolation value correction circuit 106 by using a data subjected to movement compensation with respect to the interpolated value. Since it is not required to make image pickup while specifying the relation of position accurately, a picture with high resolution is simply obtained.



⑩ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4−196775

@Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成4年(1992)7月16日

H 04 N 5/232

Z P 8942-5C 8838-5C

. 審査請求 未請求 請求項の数 2 (全4頁)

60発明の名称

静止画形成装置

②特 願 平2-328654

②出 顧 平2(1990)11月27日

@発明者

5 🎛

孝 稔

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内

创出 願 人 松

松下電器産業株式会社

大阪府門真市大字門真1006番地

何你代 理 人 一弁理士 小鍜 治

外2名

明 無 書

1. 発明の名称

静止固形成装置

- 2. 特許額求の範囲
- (1)画面全体が少しずつずれた複数枚の画像を 取り込む撮像手段と、

前記複数枚の画像のデータのうち、 2枚ずつを ペアにして2枚の画像間の動きベクトルを算出す る動きベクトル算出手段と、

前記動きベクトルに基づいて動きを補償する動き補償手段と、

基準となる画像の幽察間を補間する補間手段と、動き補償された顕素のデータにより前記補間手段の補間データを補正する補間値補正手段とを具備してなる静止顕形成装置。

- (2)補間値補正回路において、動き補償された 顕素が補間囲業に対して近傍にあるときは大きな 重みづけを行い、離れているときは少ない重みで 補正する請求項1記載の静止画形成装置。
- 3. 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は高解像の静止画形成装置に関する。 従来の技術

従来のカメラにおいて、少ない画素数の撮像素子を用いて分解能の高い静止画像を得るために、時間的に撮像素子をずらして複数枚のフレームから合成する方法がある。

第7図に機像案子を水平および垂直方向に平行移動させることにより分解能の高い静止画像を得るための構成図を示す。 カメラに入射した光はレンズ701により機像素子702上に結像される。 結像された光は機像案子702で電気信号に変換され、同期信号発生器705により出力される同期信号に合わせて、メモリ703に送られる。

また、 提像業子 7 0 2 は 画 素間を埋めるために 水平 8 よび垂直方向に平行移動される。 ここで、 撮像素子 7 0 2 の平行移動は 微少変位で行うため、 圧電素子などの駆動素子 7 0 4 で駆動される。 例 えば、水平方向に 3 倍、垂直方向に 2 倍の分解能 を得るためには、水平方向に 3 回、垂直方向に 2 回、合計8回の移動が行われる。ここで、駆動される時間は提像素子702の信号をメモリに転送する期間の間に行われる。

第8図に担像素子702を水平方向に3回、垂直方向に2回、合計8回の移動を行い、メモリに展開した図を示す。 ここで、 〇印は最初に提像素子に取り込んだ画像データであり、 △印および今印は水平方向に過像素子を移動したときに取り込んだ画像データであり、 ▲印と◆のは水平および垂直方向に移動したときに取り込んだ画像データであり、 ▲印と◆のは水平および垂直方向に移動したときに取り込んが画像である。 そして、メモリ上のデータをそんに重像である。そして、メモリ上のデータをそのまま出力すれば、解像度の高い画像を得ることができる。

以上のように提像素子を平行移動させることに より、 少ない 画素数の過像素子で高分解能の画像 を得ることができる。

発明が解決しようとする課題

極像案子を平行移動させることにより高分解能 の画像を得ることは可能であるが、上記のように

規定して機像する必要がない。

寒 施 例

以下、本発明における実施例を図面を用いて設明する。

第1 図は本発明の実施例を示す静止画形成装置 のブロック図である。

第1図において、画面全体が少しずつずれた複数枚の画像が機像業子により取り込まれ、1フィールド遅延器101により1フィールドずれた2枚ずつのペアで処理される。

まず、1枚目のフィールドデータから、動き ペクトル算出回路102により動きペクトルを算 出する。算出方法は、第2図に示すようにパター ンマッチング法により行う。パターンマッチング 法とは、1枚目の画像の1部分を切り出し、2枚 目の画像と比較して、一致したときのずれ(変位) を、その画像の動きペクトルとする方法である。 例えば、1枚目の画像の捜索範囲を24×24と 直接メモリに展開する方法では、 撮像素子の平行 移動の位置を正確に確定しなければならない。

本発明は、撮像素子の位置を確定しなくても高 分解能(撮像素子の画素数の 4 倍以上)の画像を 得る静止画形成装置を提供することを目的とする。

課題を解決するための手段

上記目的を達成するために本発明の静止画形態度は、 國面全体が少しずつずれた複数枚の画像のうち、 2 枚ずつをペアにして画像間の動きペクトルを算出する動きベクトル度出手段と、 前記動きを補償する動き補償する動き、 基準となる画像の画素間を補間する補間手段と、 動き補償された画素の値により前記補間手段の補間データを補正する補間値補正手段とを備えてなる。

作用

そして、求められた動きベクトルに基づいて、動き補償回路103により動きが補償される。 動き補償された画業は、第4図に示される△印のように1枚目のフィールドの画業(○印)および、補間画業(×印)の間に補償される。

次に、 1 枚目の画像データに対して、 ライン補間回路 1 0 4によりライン補間を行う。 第 4 図において、 〇印を 1 枚目のフィールドの画素、 ×印をライン補間を行う画素とすると、 ライン補間の処理は、 例えば、 補間する画素の上下にある 1 枚目のフィールドの画素値(〇印)の平均値、 または偶数次のフィルタ等を使って求めればよい。

次に、 補間された補間値に対して動き補償されたデータを用いて、 補間値補正回路 1 0 8 により補間値の補正を行う。

第4図において、○印を1枚目の圏素、×印を補間された圏素とし、△印を動き補償した圏素とすると、補間された圏素(×印)のデータは、近傍にある動き補償された囲素(△印)のデータにより補正が行われる。

第5図において、 a:を上の園素データ、 a:を下の園素データ、 b:を a:, a:により補間されたデータ、 c:を動き補償された園素のデータとすると、補正された補間データ d:を、

d:= (c:-b:) × (l:-l:) / l:+b: により求める。ここで、l:はb:とa:の画素間の 距離、l:はb:とc:との画素間の距離である。

次に、補間値補正された顕像を用いて、さらに 2枚の画像をペアにして画素数を増加させる。 前述したように、動きペクトルの算出および動き補 償は同様に行われるが、 これ以降の処理では補間 処理はライン補間ではなく、 画素補間を行う。

を示す特性図、第4図はライン補間された画素と動き補償された画素との関係を示す模式図、第5図は補間値補正の方法を示す特性図、第6図は画素補間された画素と動き補償された画素との関係を表した模式図、第7図は従来の撮像素子をずらして複数枚の画像を得る静止画形成装置の構成を示すブロック図、第8図は第7図のメモリ703内の状態を示す模式図である。

代理人の氏名 弁理士 小鍜治 明 ほか2名

画素補間の方法は、第6図に示すように水平、 垂直、斜め方向に行われる。また、補間データの 補正は動き補償された画素の近傍にある3点に対 して行われる。

そして、 さらに合成されたデータは順次ペアを 組みながら、 同様に補間および補間値補正により 画業数を順次増やしていく。

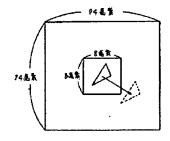
発明の効果

以上のように本発明によれば、 画面全体が少しずつずれた複数枚の画像データのうち、 2 枚ずつペアにしながら動きベクトルの算出、 動き補償、補間処理および補間データ補正を行うことにより、画像間の位置関係を正確に規定して緩促する必要がないため、 簡単に高分解能の画像を得ることができる。

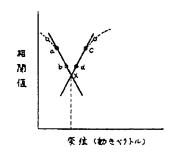
4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の実施例における静止面形成装置の構成を示すブロック図、第2図はパターンと その捜索範囲を示す模式図、第3図は変位(動き ベクトル)とパターンとの差分の絶対値との関係

第 2 図



98 3 K2



绮閉平4-196775 (4)

